

MANUALE COLLETTORE 4F-R

Di seguito sono elencati gli step necessari per la corretta installazione dei collettori 4F-R, sia con connettore Viton Race che Standard.

Per la miglior performance del prodotto, seguire ogni passo in maniera dettagliata.

- 1- Il foro testa, da fusione irregolare, va da 26,5 a 27 mm e la sua posizione potrebbe variare a seconda della maschiatura prigionieri di tenuta.
- 2- Il collettore 4F-R ha un diametro di 26,5 , per meglio adattarsi al bassissimo controllo qualità del materiale cinese.
- 3- Posizionare il collettore sul piano di appoggio testa e verificare che non ci siano gradini “a chiudere” , i quali potrebbero ostacolare il flusso di gas in ingresso, generando dannose turbolenze.
In caso di gradini “ad aprire” e per necessità di regolanti campionato è possibile lasciarlo come lo si trova, preferibilmente nella sezione di raccordo posteriore a curva.
- 4- Verificare tale probabilità con l’ ausilio di un dito, entrando dalla sezione del carburatore.
- 5- Attraverso una fresa di tipo Dremel, frusta, o semplicemente con tela smeriglio a grana grossa (minimo 180) lavorare la sezione di appoggio (max 0,5mm di altezza) , fino ad ottenere un perfetto allineamento tra collettore e piano testa.
- 6- Aver MASSIMA cura, durante la fase di fresatura, di NON andare a lavorare ed eliminare la sezione verticale del collettore e la curva di raccordo.
Nel caso di estrema necessità è preferibile allargare i fori prigionieri e riposizionare il collettore, facendo combaciare la sezione verticale e riaccordando la sezione opposta.
- 7- Montare il raccordo in Viton sul collettore e fissarlo con apposita fascetta a vite.
- 8- Verificare che non ci siano interferenze ai flussi, nel caso raccordare .
- 9- Montare il carburatore senza ghigliottina ed eseguire la stessa operazione.
- 10- Eliminare la guarnizione originale , cospargere con pasta nera il piano appoggio della testa, avendo cura di lasciare almeno 1 mm dal foro interno. Lasciare asciugare il tempo necessario (4-6 ore) e collegare il collettore. Se della pasta guarnizione dovesse presentarsi all’ interno del condotto, eliminarla.
Serrare i bulloni ad 1,2 Kg/m, usando del frena filetti morbido e lasciare asciugare (1-2ore) prima dell’ uso.
- 11- Rivedere, ove necessario, la carburazione.
- 12- Provare la moto in quarta marcia, rilasciando il comando gas a pieno regime fino a farlo scendere di giri.
Non si devono sentire scoppi all’ interno dello scarico (scoppiettii) , nel caso ingrassare.
Se ingrassando la carburazione si dovessero ancora avvertire, potrebbe essere presente del trafilamento aria, rivedere quindi il piano di appoggio della testa (deformazione della fusione).